




Заказчик:
Заместитель директора филиала
ООО «Байкальская Энергетическая Компания»
ТЭЦ-11-
технический директор УТС


А.И. Каргопольцев
« » 2021 г.

ТЕХНИЧЕСКОЕ ЗАДАНИЕ

на Выполнение работ по ремонту трубопроводов МС-2 между ТК-2-20 и ТК-2-21 филиала ТЭЦ-11 в г. Усолье-Сибирском


Заказчик:	УТС ТЭЦ-11 филиала ООО «Байкальская Энергетическая Компания»
Срок выполнения работ:	Согласно графика производства работ, разработанного Заказчиком Начало выполнения работ - с даты заключения договора Окончание работ –25.09.2021г.
Наименование и объем выполняемых работ	Ремонт трубопроводов на участках магистральной сети МС-2 между ТК-2-20 и ТК-2-21 согласно дефектной ведомости № 1-10-21
Место выполнения работ	Иркутская область, г. Усолье-Сибирское
Вид ремонта	Сверхтиповой (текущий) ремонт.
Описание объектов ремонта	<p>Характеристика объектов: Участок тепловой сети предназначен для снабжения тепловой энергией и горячим водоснабжением потребителей города Усолье- Сибирское</p> <p>Способы прокладки трубопроводов: Подземная прокладка в непроходном канале.</p> <p>Трубопроводы стальные Ф 720 мм, в минераловатной изоляции при условном давлении 1,2 МПа и температуре 110°С</p> <p>Особые условия работы объекта: – объекты эксплуатируется при температуре окружающего воздуха от минус 33° до плюс 40° – существующие параметры теплоносителя –110/70 °С – Ремонт трубопроводов производить поочередно, для обеспечения потребителей горячей водой. При необходимости отключения двух трубопроводов подрядчик за двое суток уведомляет заказчика, заказчик выполняет необходимое отключение. (срок не более 14 суток)</p>
Объем выполняемых работ	<p>Основные этапы работ:</p> <ul style="list-style-type: none"> – земляные работы; – замена участка трубопровода – АКЗ и изоляция трубопроводов – замена строительных ж/б конструкций непроходных каналов; – замена скользящих и неподвижных опор; – замена запорной арматуры; – проведение гидравлических испытаний; – вывоз мусора; <p>Конкретные объемы работ приведены в дефектной ведомости № 1-10-21</p>

<p>Требования к технологии ведения работ, к качеству и результату выполненных работ</p>	<ul style="list-style-type: none"> – Все работы должны выполняться в соответствии с требованиями: СНиП 3.05.03-85 , СНиП 41-02-2003 «Тепловые сети», СНиП 3.05.04-85* «Наружные сети и сооружения», СНиП 41-03-2003 «Тепловая изоляция оборудования и трубопроводов», СНиП 12-01-2004 «Организация строительства», СНиП 12 - 04 -2002 «Безопасность труда в строительстве Часть 2 . «Строительное производство », СНиП 12-03-2001 «Безопасность труда в строительстве. Часть 1 «Общие требования». – Разработка траншеи для прокладки теплопровода должна выполняться в соответствии с требованиями СНиП 3.02.01-87 «Земляные сооружения, основания и фундаменты». – При проведении испытаний тепловых сетей следует соблюдать требования СНиП 3.05.03-85 «Тепловые сети» и Федеральные нормы и правила в области промышленной безопасности "Правила промышленной безопасности при использовании оборудования, работающего под избыточным давлением" от 15.12.2020 N 536 <p>Монтаж, укладку и сварку с неразрушающим контролем сварных швов теплопроводов следует производить по СНиП 3.05.03-85 «Тепловые сети»; ТУ 5768-001-71794742-2012 «Трубы стальные и детали трубопроводов с пенополимерминеральной теплогидроизоляцией», учитывая «Типовые решения прокладки трубопроводов тепловых сетей в пенополимерминеральной ППМ изоляции»</p>
<p>Требования к наличию у подрядной организации разрешительных документов</p>	<ul style="list-style-type: none"> - Не менее 1-го специалиста (должностного лица) подрядной (субподрядной) организации должно быть аттестовано согласно Правительство РФ Постановление От 25.10.2019 N 1365 «О подготовке и об аттестации в области промышленной безопасности, по вопросам безопасности гидротехнических сооружений, безопасности в сфере электроэнергетики». Подтверждающим документом является протокол заседания аттестационной комиссии или его заверенная копия. Области аттестации: А (Проверка знаний общих требований промышленной безопасности, установленных федеральными законами и иными нормативными правовыми актами Российской Федерации) и Б.8.26 (Правила промышленной безопасности опасных производственных объектов, на которых используется оборудование, работающее под избыточным давлением. Требования к производству сварочных работ на опасных производственных объектах). - Организация должна иметь аттестованную технологию сварки - РД, группы и технические устройства - КО (трубопроводы пара и горячей воды с рабочим давлением пара более 0,07Мпа и температурой воды свыше 115°С), согласно «Порядка применения сварочных технологий при изготовлении, монтаже, ремонте и реконструкции технических устройств для опасных производственных объектов», утвержденному Постановлением Госгортехнадзора России от 19.06.2003 № 103 РД от 19.06.2003 № 03-615-03 (Зарегистрирован в Министерстве юстиции Российской Федерации 20.06.2003 № 4811). Подтверждающим документом является свидетельство о готовности организации-заявителя к использованию аттестованной технологии сварки. - В организации должны быть аттестованные сварщики с допуском ручная дуговая сварка покрытыми электродами и специалисты сварочного производства с допуском к руководству и техническому контролю за проведением сварочных работ, группы технических устройств опасных производственных объектов – Котельное оборудование, согласно «Правилам аттестации сварщиков и специалистов сварочного производства», утвержденным Постановлением Госгортехнадзора России от 30.10.1998 № 63 ПБ от 30.10.1998 № 03-273-99. Подтверждающим документом является протокол аттестации сварщика (специалиста сварочного производства) или его заверенная копия.
<p>Требования к разработке и ведению пред ремонтной документации</p>	<ul style="list-style-type: none"> – Подрядная организация разрабатывает проект производства работ (ППР) при необходимости согласовывает его с субподрядными организациями. ППР утверждается техническим директором УТС ТЭЦ-11 за 10 дней до начала работ. Акт допуск на производство работ выдается при наличии ППР, списков ответственных лиц подрядной организации и отметок о прохождении инструктажа.
<p>Требования к применяемым материалам</p>	<ul style="list-style-type: none"> - применяемые материалы, конструкции, оборудование и изделия должны соответствовать действующим ГОСТам, ОСТам, ТУ и прочим применимым стандартам и сопровождаться сертификатами соответствия нормам РФ. Технические устройства, применяемые на опасном производственном объекте, должны иметь разрешение на применение технического устройства

	<p>на опасном производственном объекте, выданное в установленном порядке органами Ростехнадзора.</p> <p>Подрядчик выполняет работы с использованием материалов заказчика и собственных материалов согласно дефектной ведомости № 1-10-21, а также собственных инструментов, комплекта приспособлений, машин и механизмов.</p> <p>-Перед началом работ необходимо произвести входной контроль применяемых материалов с оформлением акта и участием представителей УТС ТЭЦ-11.</p> <p>ПРИМЕНЕНИЕ Б/У МАТЕРИАЛОВ ЗАПРЕЩЕНО!</p>
Требования по выполнению сопутствующих работ	<p>Складирование строительных материалов производить в местах согласованных с Заказчиком.</p> <p>Обеспечить при производстве работ соблюдение норм и правил техники безопасности и охраны труда.</p> <p>По окончании выполнения работ произвести погрузку, вывоз и утилизацию строительного мусора и строительных материалов.</p> <p>По окончании выполнения работ произвести восстановление нарушенного благоустройство территории.</p>
Требования к ремонтным площадкам	<p>Ремонтные площадки должны иметь ограждение периметра, обеспечивающее безопасность третьих лиц от опасных факторов в процессе ремонтной деятельности. Ограждение выполняет подрядчик, он же содержит его в исправном состоянии.</p>
Требования к документации при приемке результата работ	<p>Приемка работ осуществляется комиссией назначаемой Заказчиком с участием полномочных представителей Подрядчика, при необходимости с привлечением иных заинтересованных лиц и (или) органов надзора.</p> <p>В целях приемки работ Подрядчик предварительно направляет Заказчику письменное извещение об окончании работ и готовности к сдаче результатов работ. Совместно с извещением Подрядчик предъявляет комиссии по приемке:</p> <p>Исполнительную документацию в соответствии с требованиями Правил организации технического обслуживания и ремонта с учетом типа прокладки трубопроводов тепловых сетей, заверенную подписью и печатью Подрядчика:</p> <p>В комплект Исполнительной документации включается:</p> <ol style="list-style-type: none"> 1) Титульный лист. 2) Реестр исполнительной документации. 3) Приказ заказчика о назначении приемочной комиссии. 4) Приказ подрядчика о назначении лица ответственного за приемку объекта из ремонта. 5) Акт приемочной комиссии о приемки объекта из ремонта. 6) Акты входного контроля запасных частей и материалов, в т.ч. сварочных. 7) Акты проверки на герметичность запорной арматуры. 8) Акт промежуточных приёмов скрытых работ: <ul style="list-style-type: none"> - демонтаж трубопровода (строительных конструкций канала) при необходимости. - очистка каналов и камер от ила и грязи. - разбивка трассы. - устройство оснований траншей и котлованов. - монтаж строительных конструкций заделка и омоноличивание стыков. - монтаж трубопровода (скользящих, неподвижных опор, закладных частей сборных конструкций) - нанесение антикоррозионного покрытия. - установка тепловой изоляции, заделка стыков ППИМ. - монтаж плит перекрытия канала с омоноличиванием стыков. - гидроизоляция строительных конструкций. - обратная засыпка траншей и котлованов, с послойным уплотнением. 9) Акт о растяжке компенсаторов. 10) Акт на гидравлическое испытание трубопровода (прямой, обратный). 11) Акт на промывку (прямой, обратный).

	<p>12) Акт дезинфекции трубопровода (прямой, обратный).</p> <p>13) Акт на повторную промывку (прямой, обратный).</p> <p>14) Протокол лабораторных исследований (прямой, обратный).</p> <p>15) Общий журнал работ.</p> <p>16) Журнал сварочных работ.</p> <p>17) Исполнительные чертежи с привязкой к местности.</p> <p>1. Схема тепловой сети с указанием тепловых камер, запорной арматуры, дренажей, воздушников, неподвижных опор, поворотов и компенсаторов, линейных размеров и диаметров.</p> <p>2. Схема сварных стыков с указанием:</p> <ul style="list-style-type: none"> - марка стали труб, геометрические характеристики - расположение и номера сварных стыков - расположение опор <p>18) Сведения о сварщиках и специалистах (ЛКМ, ВИК).</p> <p>19) Акт проверки технологических свойств электродов.</p> <p>20) Акт на сварку контрольного стыка.</p> <p>21) Акт визуального контроля сварных стыков.</p> <p>22) Заключение по УЗК.</p> <p>23) Сертификаты и паспорта на применяемые материалы, запасные части, оборудование:</p> <ul style="list-style-type: none"> - труба, отводы, фасонные детали - электроды - мастика - тепловая изоляция - арматура - плиты перекрытия, лотки <p>24) Списки лиц ответственных за безопасное производство работ.</p> <p>25) Документы подтверждающие допуск Подрядчика к выполняемым видам работ (при необходимости).</p> <p>26) Накладные и (или) счета-фактуры на материалы и оборудование (при необходимости)</p>
Требования к количеству экземпляров документации	Выдать 2 экз. исполнительной документации.
Необходимость комплексного страхования и страхования гражданской ответственности перед третьими лицами	необязательна
Дополнительные согласования	Решения, принимаемые в процессе проведения ремонта, оформляются протоколами технического совета или подтверждаются официальными письмами.

Начальник РТС УТС  В.М. Червинский

/ Начальник ПТО УТС  И.В. Паутова